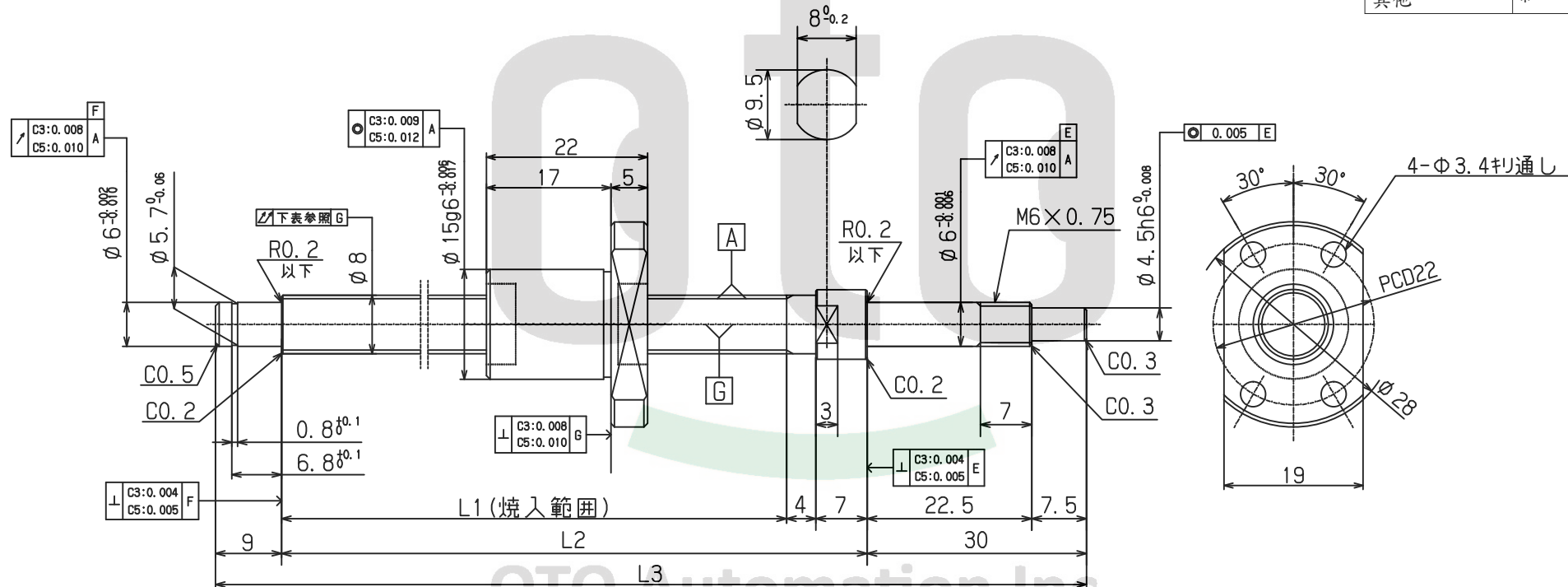


外徑	8
導程	2
精度	研磨級C3
間隙	Z
螺桿溝槽谷徑	7.0
鋼珠球徑/BCD	1.2/8.3
鋼珠循環捲數	1*3
動額定負荷	1400N
靜額定負荷	2350N
其他	*



BS0802K-C3Z- R

一般公差	表面粗度		
尺寸區分	容許差	記號	Rmax
0.5-6以下	±0.1	~	-
6-30以下	±0.2	▽	12.5a
30-120以下	±0.3	▽▽	3.2a
120-315以下	±0.5	▽▽▽	0.40a
315-1000以下	±0.8	▽▽▽▽	0.10a
1000-2000以下	±1.2		

簽名確認欄	逸豐科技股份有限公司			
	圖名		材料	
	圖號		加工	
	設備		處理	
	數量		比例	1:1